

SPECIFICA DI VENDITA PRODOTTO

PRODOTTO: **MAX BLUE GREASE**

*ADDENSANTE: *SAPONE DI LITIO*

* OLIO BASE: *MINERALE-ESTERE SEMISINTETICO*

SOLIDI LUBRIFICANTI: -

ADDITIVI: *AO, AR, AW, CI, EP, PO, PV*

*NLGI	*Dropping point	*Penetrazione @ 25°C	*Penetrazione a 60 doppi colpi @ 25°C	4-ball test welding load (10 sec/1800 rpm)	Copper corrosion test 24 h/ 100°C	Water washout test (1h/79°C)
ASTM D217	ASTM D566 °C	ASTM D217 1/10 mm	ASTM D217 1/10 mm	ASTM D2596 Kgf	ASTM D 4048	ASTM D1264 %
	min tip. max	min tip. max	min tip. max	min tip. max		min tip. max
2	185 190	245 260 280	245 265 280	220	1a	3 5

altri valori di riferimento

Δ penetrazione dopo 10.000 c. (ASTM D217) **± 20 mm/10**

Timken test (ASTM D2509): **45 lbs**

Separazione d'olio durante lo stoccaggio 168h/40°C (ASTM D1742): **<3%**

Oxidation stability (Norma-Hoffmann bomb) 100h/400h pressure drop (ASTM D942) **0,15/0,65 bar**

CARATTERISTICHE OLIO BASE:

			<i>Tip.</i>	<i>min</i>	<i>max</i>
Viscosità @ 40°C	cSt	ASTM D445	220	200	240
Viscosità @ 100°C	cSt	ASTM D445	16	14	18
Indice di viscosità		ASTM D2270	75	65	
Densità @ 15°C	g/cm ³	ASTM D1298	0,895	0,885	0,915
Flash point	°C	ASTM D92	260	240	

CARATTERISTICHE A CAMPIONE:

*COLORE: **BLU**

*ASPETTO: **OMOGENEO, MOLTO ADESIVO, ESTREMAMENTE FILANTE**

Legenda Additivi: AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati - CI=inibitori di corrosione

* Le caratteristiche asteriscate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione